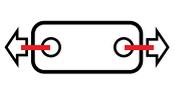
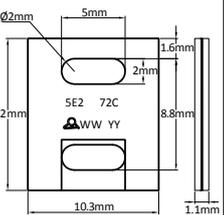
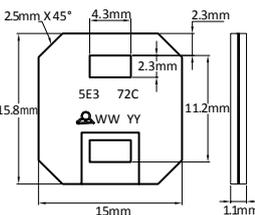
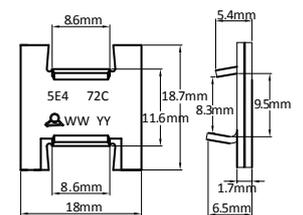
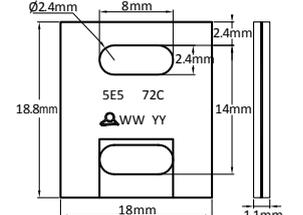
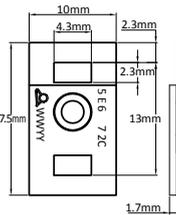


Miniatur-Schmelzloten aus eutektischer Legierung für große oder sehr große Serienanwendungen

P1

Material	Max. Kraft	Menge	Lochabstand	Modelle
Beschichtetes Messing	 8 ~ 26 DaN	>10, 000	6,8 ~ 10,7MM	5E2, 5E3, 5E4, 5E5, 5E6

				
				
5E2	5E3	5E4	5E5	5E6

Diese **vollautomatisch hergestellten** Feuermeldesicherungen sind besonders wirtschaftlich für den Einsatz in mechanischen Lüftungen und Dunstabzugshauben. Sie sind außerdem von außen mit einer Legierung beschichtet, die sie vor Korrosion schützt.

Material: Messing (Mögliche Ausführung in rotem Kupfer, wenn kürzere Reaktionszeiten erforderlich sind).

Oberflächenschutz: Eutektische Legierung

RoHS-Konformität: Diese Schmelzloten sind in zwei Ausführungen erhältlich.

- Nicht RoHS-konform, mit traditionellen Legierungen, die Blei und Cadmium enthalten, für Temperaturen von 68°C (155°F); 72°C (162°F); 96°C (205°F); 103°C (218°F); 120°C (248°F).
- RoHS-konform, mit ternären Legierungen auf der Basis von Wismut, Zinn und Indium (wegen der hohen Kosten für Indium sind diese Modelle 2 bis 3 Mal teurer als die vorherigen) für Temperaturen von 60°C (140°F); 72°C (162°F); 79°C (174°F); 109°C (228°F); 117°C (242°F).

Kennzeichnung: Modell, Temperatur in °C und Herstellungsdatum sind auf jedem Schmelzlot aufgedruckt.

Prüfungen:

- Mechanische Festigkeit bei Umgebungstemperatur: 100% in der Produktion.
- Auslösetemperatur bei statischer Belastung: durch statistische Stichproben.
- Auslösezeit bei Temperaturanstieg unter Last nach ISO 10294-4: durch statistische Stichproben.
- Haltelast 1 Stunde bei 60°C oder 90°C: konform und durch statistische Stichproben in der Produktion überprüft (Test nach ISO 10294-4).
- Auslösen unter Mindestlast: konform und durch statistische Stichproben in der Produktion geprüfte (Test nach UL33).

Salzsprühnebel-Resistenz: Gemäß ISO9227-2012 behalten die Schmelzloten ihre Funktionstüchtigkeit innerhalb der in der Norm festgelegten Reaktionszeiten, wenn sie 5 Tage lang (120 Stunden) bei 35°C einem Nebel aus 20 Gew.-% Natriumchlorid in destilliertem Wasser ausgesetzt werden.

Typ	5E2	5E3	5E4	5E5	5E6
Schweißfläche (mm²)	84 mm²	159 mm²	224 mm²	258 mm²	80 mm²
Max. zulässige Dauerlast * (DaN)	8,5 DaN	16 DaN	22 DaN	26 DaN	8 DaN

Miniatur-Schmelzlotte aus eutektischer Legierung für große oder sehr große Serienanwendungen

P2

Typ	5E2	5E3	5E4	5E5	5E6
Mindestbruchlast	2N	4N	4N	4N	3N
Ansprechzeit nach ISO 10294-4 bei Höchstlast **	2 Min. 43 Sek.	2 Min. 46 Sek.	2 Min. 51 Sek.	2 Min. 51 Sek.	2 Min. 38 Sek.

* Die max. Dauerlast hängt von der Legierungszusammensetzung und der Umgebungstemperatur ab. Die Werte dienen nur als Richtwerte und gelten für eine eutektische 72°C-Legierung, die nicht RoHS-konform ist. **Legierungen mit Temperaturen unter 72°C und solche, die RoHS-konform sind, haben i.d.R. einen hohen Anteil an Indium, was die mechanische Festigkeit stark reduziert.**

** Werte gemessen in unseren eigenen Prüfeinrichtungen. Prüfbedingungen und Ausrüstung erfüllen ISO10294-4 und ISO DIS 21925-1 2017, Abb. C1.

Hauptreferenzen (Nicht-RoHS)

Modell	Temperatur	Referenz
5E2	68°C (155°F)	5E2068H050000000
5E2	72°C (162°F)	5E2072H050000000
5E2	96°C (205°F)	5E2096H050000000
5E2	103°C (218°F)	5E2103H050000000
5E2	120°C (248°F)	5E2120H050000000
5E3	68°C (155°F)	5E3068H050000000
5E3	72°C (162°F)	5E3072H050000000
5E3	96°C (205°F)	5E3096H050000000
5E3	103°C (218°F)	5E3103H050000000
5E3	120°C (248°F)	5E3120H050000000
5E4	68°C (155°F)	5E4068H050000000
5E4	72°C (162°F)	5E4072H050000000
5E4	96°C (205°F)	5E4096H050000000
5E4	103°C (218°F)	5E4103H050000000
5E4	120°C (248°F)	5E4120H050000000
5E5	68°C (155°F)	5E5068H050000000
5E5	72°C (162°F)	5E5072H050000000
5E5	96°C (205°F)	5E5096H050000000
5E5	103°C (218°F)	5E5103H050000000
5E5	120°C (248°F)	5E5120H050000000
5E6	68°C (155°F)	5E6068H050000000
5E6	72°C (162°F)	5E6072H050000000
5E6	96°C (205°F)	5E6096H050000000
5E6	103°C (218°F)	5E6103H050000000
5E6	120°C (248°F)	5E6120H050000000

Hauptreferenzen (RoHS-konform)

Modell	Temperatur	Referenz
5E2	60°C (140°F)	5E2060H050R00000
5E2	72°C (162°F)	5E2072H050R00000
5E2	79°C (174°F)	5E2079H050R00000
5E2	109°C (228°F)	5E2109H050R00000
5E2	117°C (242°F)	5E2117H050R00000
5E3	60°C (140°F)	5E3060H050R00000
5E3	72°C (162°F)	5E3072H050R00000
5E3	79°C (174°F)	5E3079H050R00000
5E3	109°C (228°F)	5E3109H050R00000
5E3	117°C (242°F)	5E3117H050R00000
5E4	60°C (140°F)	5E4060H050R00000
5E4	72°C (162°F)	5E4072H050R00000
5E4	79°C (174°F)	5E4079H050R00000
5E4	109°C (228°F)	5E4109H050R00000
5E4	117°C (242°F)	5E4117H050R00000
5E5	60°C (140°F)	5E5060H050R00000
5E5	72°C (162°F)	5E5072H050R00000
5E5	79°C (174°F)	5E5079H050R00000
5E5	109°C (228°F)	5E5109H050R00000
5E5	117°C (242°F)	5E5117H050R00000
5E6	60°C (140°F)	5E6060H050R00000
5E6	72°C (162°F)	5E6072H050R00000
5E6	79°C (174°F)	5E6079H050R00000
5E6	109°C (228°F)	5E6109H050R00000
5E6	117°C (242°F)	5E6117H050R00000

* : Für gleiche Modelle in rotem Kupfer: in der Referenz das 8. Zeichen (0) durch C ersetzen.

Wegen ständigen Produktverbesserungen dienen die hier gezeigten Zeichnungen und Beschreibungen nur zur Orientierung und können ohne Vorankündigung geändert werden.